

АНТИРЕВЕРСНОЕ УСТРОЙСТВО

В ассортименте имеются редукторы, оснащенные антиреверсным устройством (ТА.../А - ТА.../DA), исключающим возможность отката и обеспечивающим вращение вала редуктора только в желаемом направлении.

Желаемое направление вращения (левое/правое) выбирается пользователем и должно быть указано в заказе.

При отсутствии в заказе указания желаемого направления вращения редуктор поставляется с правым направлением вращения.

Редукторы типоразмеров 40, 45, 50, 100 и 125 (за исключением типоразмера 30) в стандартном исполнении имеют монтажное гнездо для противооткатного фиксатора BW (см. рис. ниже). Для оснащения антиреверсным устройством редукторов типоразмеров 35, 60, 70 и 80 необходимо их дооборудование суппортом фиксатора (А).

Установка устройства осуществляется следующим образом:

- 1) снять с редуктора крышку А;
- 2) установить шпонку Е (кроме ТА 35...) и внутреннюю втулку С (кроме ТА 35...);
- 3) установить внешнюю втулку D (для типоразмеров 40, 45, 50, 100 и 125);
- 4) вставить фиксатор BW в гнездо крышки (для типоразмеров 35, 60, 70 и 80 – в гнездо суппорта);
- 5) заложить в кольцо густую смазку и надавить снаружи на бобышки устройства;
- 6) установить на место крышку А (или суппорт), нажимая на нее и поворачивая ее от руки;
- 7) поворачивая вал, убедиться в правильности направления вращения; если направление вращения не соответствует желаемому, вновь разобрать устройство и собрать его, перевернув фиксатор в обратном направлении.

